

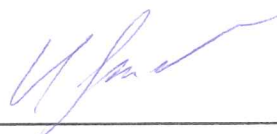
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ TIGCZ-ZA от 01.06.2020г.

Выдан Испытательной Лабораторией «ПродЛаб» (ИЛ «ПродЛаб»)

Аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-003

Объект испытаний	Профили поливинилхлоридные «Knipping_Standart» и «Knipping_Profi» для оконных и дверных блоков.
Изготовитель	Закрытое акционерное общество «профайн РУС». 117419, Россия, Москва, проезд Рощинский 2-й, дом 8. ИНН 7707131508
Идентификация объекта испытания	Маркировка согласно ГОСТ 30673-2013
Дата начала испытаний	10.03.2020г.
Нормативная документация	ГОСТ 30673-2013

Испытал



Иванов П.С.

2020г.

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:
 ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА 21-23°C
 ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 66 – 68 %
 АТМОСФЕРНОЕ ДАВЛЕНИЕ 745-749 ММ.РТ.СТ.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
 НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30673-2013

НАИМЕНОВАНИЕ КОНТРОЛИРУЕМОГО ПОКАЗАТЕЛЯ ПО ГОСТ 30673-2013	НОРМА ПО ГОСТ 30673-2013	РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ
1	2	3
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
4.2 Показатели и характеристики		
4.2.1 Профили должны	поставляться в мерных отрезках. Предельные отклонения по длине не должны иметь отрицательных значений.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.2.2 Отклонение от массы 1 м длины профиля	должно быть в пределах минус 5% - плюс 10% значения, указанного в технической документации.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.2.3 Предельные отклонения номинальных размеров	РАЗМЕР	ПРЕДЕЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ
	Ширина (глубина)	±0,3
	Высота	±0,5
	Функциональные размеры пазов	±0,3
	Другие размеры	±0,5
4.2.4 Предельные отклонения от формы профилей должны быть не более:	- ±0,3 мм на 100 мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;	+0,1
	- 0,5 мм на 50 мм высоты профиля - от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;	0
	- 1 мм на 100 мм - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;	0
	- 1,0 мм на 1000 мм длины - от прямолинейности сторон профиля по длине.	0,1
4.2.5 Торцы мерных отрезков профиля	должны быть ровно обрезаны под прямым углом (90±2)° к их оси.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.2.6 Показатели физико-механических свойств профилей	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность при растяжении, МПа, не менее	37	50,8
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	2200	2587
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	(20—55)/(40—75) ²	48,0
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	75	87

ИЗМЕНЕНИЕ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ ТЕПЛОВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ, %, НЕ БОЛЕЕ:		
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	2,0	1,07 ... 1,20
- для вспомогательных и доборных профилей	3,0	2,8 ... 2,9
- разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	0,4	0,07
Термостойкость при 150°C	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
Прочность угловых сварных соединений	Согласно 4.2.13	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	От 2,5 включ.	4
4.2.7 Коэкструдированные слои стенок (или стенки) профиля	должны быть однородными с базовым материалом профиля (расслоения по сечению профиля при испытаниях на термостойкость не допускаются).	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.2.8 Показатели внешнего вида профилей: цвет, блеск, качество поверхностей	должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т. д., видимые невооруженным глазом,	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
На нелицевых поверхностях изделий дефекты экструзии: полосы, риски, разнотонность цвета и т.д., влияющие на эксплуатационные и механические характеристики профилей	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО

4.2.15 Лицевые поверхности главных профилей	должны быть покрыты защитной пленкой, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
Удаление пленки	должно происходить свободно, от руки, без помощи вспомогательных приспособлений. После удаления защитной пленки внешний вид изделий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.2.16 Коэкструдированные уплотняющие прокладки	должны быть стойкими к атмосферному воздействию и отвечать требованиям ГОСТ 30778 и ГОСТ 31362.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.6 Маркировка		
4.6.1 На каждый главный профиль	должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм по всей длине профиля. Маркировку следует наносить на поверхности профилей таким образом, чтобы обеспечивалась возможность ее визуального контроля.	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО
4.6.2 Маркировка профиля должна быть водостойкой, четко различимой и содержать:	- название торговой марки производителя; - ссылку на ГОСТ 30673; - информацию о том, применяется или нет вторичный материал; - код изготовителя, позволяющий восстановить происхождение изделия (например, дата, номер технологического оборудования и/или номер партии).	ТРЕБОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО

4.1.6 Тип главных профилей в зависимости от толщины стенок

Профиль	Толщина стенки, мм.		Тип профиля по ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 (таб.2)
	KNIPPING_STANDART	Лицевая	
Нелицевая		2,0	
KNIPPING_PROF1	Лицевая	2,5	B
	Нелицевая	2,0	

Прочность угловых соединений по ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.13 (таб. 6)

Профиль	Вид профиля	ТРЕБОВАНИЯ НТД, Н, НЕ МЕНЕЕ	ПОЛУЧЕННОЕ СРЕДНЕЕ ЗНАЧЕНИЕ, Н	СООТВЕТСТВИЕ НТД
KNIPPING_STANDART	РАМА	2000	3400	СООТВЕТСТВУЕТ
	СТВОРКА	2600	3800	СООТВЕТСТВУЕТ
KNIPPING_PROFI	РАМА	2000	4100	СООТВЕТСТВУЕТ
	СТВОРКА	2600	4200	СООТВЕТСТВУЕТ

Стойкость к климатическим воздействиям

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДОЛГОВЕЧНОСТИ В ТЕЧЕНИЕ 48 ЦИКЛОВ КЛИМАТИЧЕСКОГО СТАРЕНИЯ (40 УСЛОВНЫХ ЛЕТ ЭКСПЛУАТАЦИИ) В УСЛОВИЯХ ХОЛОДНОГО КЛИМАТА (РЕЖИМ IVM, ТЕМПЕРАТУРА НИЖЕ -20°C) И СУММАРНОГО СОЛНЕЧНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ БОЛЕЕ 5ГДж/м².

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПРЕДЕЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ ПО ГОСТ 30973	ФАКТИЧЕСКОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ	СООТВЕТСТВИЕ НТД
Прочность при растяжении, %	40	15	СООТВЕТСТВУЕТ
Ударная вязкость по Шарпи, %	50	17	СООТВЕТСТВУЕТ
Изменение линейных размеров, %	40	16	СООТВЕТСТВУЕТ
Белизна, %	25	11	СООТВЕТСТВУЕТ
ЦВЕТ ПО КООРДИНАТНОМУ МЕТОДУ			СООТВЕТСТВУЕТ
А	≤0.8	0.4	
В	≤3.5	1.3	
L	≤5.5	1.0	
Порог серой шкалы	3	3	СООТВЕТСТВУЕТ
Прочность сцепления ламинированного покрытия, %	40	20	СООТВЕТСТВУЕТ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ИСПЫТАНИЯМ НА СТОЙКОСТЬ К КЛИМАТИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ: ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ МАРКИ «KNIPPING_STANDART» И «KNIPPING_PROFI», ВЫПУСКАЕМЫЕ ВОСКРЕСЕНСКИМ ФИЛИАЛОМ ЗАО «ПРОФАЙН РУС» СООТВЕТСТВУЕТ ТИПУ I(Y), ДОЛГОВЕЧНОСТЬ СОСТАВЛЯЕТ 40 УСЛОВНЫХ ЛЕТ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

4.1.9 Тип главных профилей в зависимости от приведённого сопротивления теплопередаче

Профиль	ПОЛУЧЕННОЕ ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ, м ² ·°С/Вт		Тип профиля по ГОСТ 30673- 2013 п.4.1.9 (таб.3)
KNIPPING_STANDART	БЕЗ УСИЛИТЕЛЬНЫХ ВКЛАДЫШЕЙ	0,71	5
	С УСИЛИТЕЛЬНЫМИ ВКЛАДЫШАМИ	0,68	
KNIPPING_PROFI	БЕЗ УСИЛИТЕЛЬНЫХ ВКЛАДЫШЕЙ	0,81	4
	С УСИЛИТЕЛЬНЫМИ ВКЛАДЫШАМИ	0,78	