Испытательный центр электротехнических изделий
«Строймонтаж»

Закрытое Акционерное Общество Научно-производственный центр «Строймонтаж».
Юр. адрес: 105082, г. Москва, ул. Большая Почтовая, 26в, стр.1.
Адрес места осуществления деятельности:
140081, Россия, Московская область,
г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1.
тел/факс 8 (499) 261-21-61
e-mail: izstroimontage@mail.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 170-21/10

Объект испытаний	Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
Регистрационные данные ИЦ	995342
Документ, на соответствие которому проводились испытания	Испытания на соответствие требованиям: ТУ 22.19.73-001-17563055-2021
Заявитель	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест», адрес: 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Изготовитель	ООО "ЮНИОН ПОЛИМЕР ТЕХНОЛОДЖИ", адрес: 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
Место проведения испытаний	Лабораторный корпус ЗАО НПЦ «Строймонтаж», Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1
Дата проведения испытаний	14.10.2021 – 18.10.2021

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Образец: Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, соответствует требованиям: ТУ 22.19.73-001-17563055-2021

Руководитель испытательного центра
электротехнических изделий
«СТРОЙМОНТАЖ» _____ И.А. Панков

"18" октября 2021 г.

Запрещается передача и частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Объект, поступивший на испытания (тип/модель, заводской номер, другая уникальная идентифицирующая информация)	Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
Кол-во образцов	3 шт.
Заявитель	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест»
Адрес заявителя	443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Изготовитель	ООО "ЮНИОН ПОЛИМЕР ТЕХНОЛОДЖИ"
Адрес изготовителя	141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
Дата поступления образца	13.10.2021
Даты начала и окончания испытаний	14.10.2021 – 18.10.2021
Цель проведения испытаний	ТУ 22.19.73-001-17563055-2021
Документы, устанавливающие методы (методики испытаний)	ТУ 22.19.73-001-17563055-2021
Место проведения испытаний	Лабораторный корпус ЗАО НПЦ «Строймонтаж», Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1

Результаты идентификации и осмотра образца

Описание образца	Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
Состояние образца	Маркировка ясно различима, упаковка не нарушена, образец видимых дефектов и повреждений не имеет

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Параметр	Значение
Температура окружающего воздуха, °С	+ (19÷21)
Относительная влажность, %	(56÷58)
Атмосферное давление, мм рт.ст.	(752÷754)

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Технические характеристики

Параметр	Значение параметра
-	-

3.2. Представленные документы

Наименование	Обозначение
Технические условия	ТУ 22.19.73-001-17563055-2021

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

<table>
<tr><th>№ п/п</th><th>Показатель</th><th>Результаты (Оценка)</th></tr>
<tr><td>1.</td><td>Технические требования</td><td></td></tr>
<tr><td>1.1</td><td>Общие положения</td><td></td></tr>
<tr><td>1.1.1</td><td>Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий (ТУ), ГОСТ 30778-2001, технологической документации и чертежей, утвержденных в установленном порядке.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.2</td><td>Основные параметры и характеристики</td><td></td></tr>
<tr><td>1.2.1</td><td>Основные параметры и характеристики устанавливают в конструкторской документации и нормативных документах.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3</td><td>Требования к изготовлению</td><td></td></tr>
<tr><td>1.3.1</td><td>Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное изготовление; контроль и испытания производятся в соответствии с настоящими ТУ.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.2</td><td>Предельные отклонения номинальных размеров не должны превышать значений, установленных в таблице 1.
Таблица 1
<table>
<tr><th>Номинальные размеры сечения</th><th>Предельные отклонения</th></tr>
<tr><td>До 4,0 включ.</td><td>±0,4</td></tr>
<tr><td>От 4,1 до 6,3</td><td>±0,5</td></tr>
<tr><td>" 6,4 " 10,0</td><td>±0,7</td></tr>
<tr><td>" 10,1 " 40,0</td><td>±1,0</td></tr>
<tr><td>Св. 40,0</td><td>Устанавливают в договоре на поставку</td></tr>
</table></td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.3</td><td>Массу 1 м длины уплотнителя указывают в рабочих чертежах. Отклонение массы 1 м длины уплотнителя не должно превышать ±10%.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.4</td><td>Уплотнитель должен быть на срезе монолитным, однотонным, без посторонних включений и пустот в массе материала.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.5</td><td>Внешний вид и цвет уплотнителей должен соответствовать контрольным образцам (образцам-эталонам), утвержденным руководителем предприятия-изготовителя.
Требования к внешнему виду и цвету рекомендуется согласовывать в договоре на поставку между изготовителем и потребителем.
Разнооттеночность цвета (разнотон и разноцвет) лицевой поверхности уплотнителей не допускается (кроме случаев, оговоренных в договоре между изготовителем и потребителем).
Примечание - За лицевую поверхность уплотнителей принимают поверхность, видимую при его эксплуатации в конструкции оконных и дверных блоков.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.6</td><td>На поверхности уплотнителей не допускаются возвышения (выпуклости), углубления, различные включения и пузыри линейными размерами более 1 мм и общим количеством более 3 шт. на 1 м длины уплотнителя.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.7</td><td>На поверхности уплотнителей допускаются отпечатки технологического характера (от формообразующего инструмента и транспортерной ленты).</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.8</td><td>Изменение линейных размеров уплотнителей после теплового воздействия не должно быть более 3%.</td><td>Соответствует
1%</td></tr>
<tr><td>1.3.9</td><td>Водопоглощение уплотнителей по массе не должно превышать 1%.</td><td>Соответствует
0,8%</td></tr>
<tr><td>1.3.10</td><td>Уплотнители должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию (включая воздействие слабых кислых, щелочных и солевых сред) и воздействию отрицательных температур.
Уплотнители, применяемые в притворах оконных и дверных блоков, должны быть устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию.
Долговечность уплотнителей - не менее 10 условных лет эксплуатации.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.11</td><td>Уплотнители должны иметь гигиеническое заключение органов санэпиднадзора.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.6</td><td>Маркировка</td><td></td></tr>
<tr><td>1.6.1</td><td>Маркировку уплотнителей производят на этикетке (ярлыке), прикрепленной к каждой упаковочной единице.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.6.2</td><td>Маркировка должна содержать следующую информацию:
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение уплотнителя;
- сведения о сертификации (если уплотнители сертифицированы);
- номер партии;</td><td>Соответствует</td></tr>
</table>

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
	- количество (кг, м или шт.); - дата изготовления (число, месяц, год); - штамп технического контроля. Допускается нанесения дополнительных надписей на усмотрение предприятия-изготовителя.	

----------конец документа----------